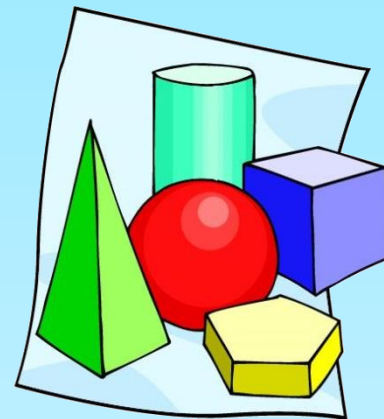


Сборочный чертеж



*Выполнила: Ларионова И.Ю. —
учитель черчения
МБОУ «ООШ №8»
Анжеро-Судженск, 2014 г*

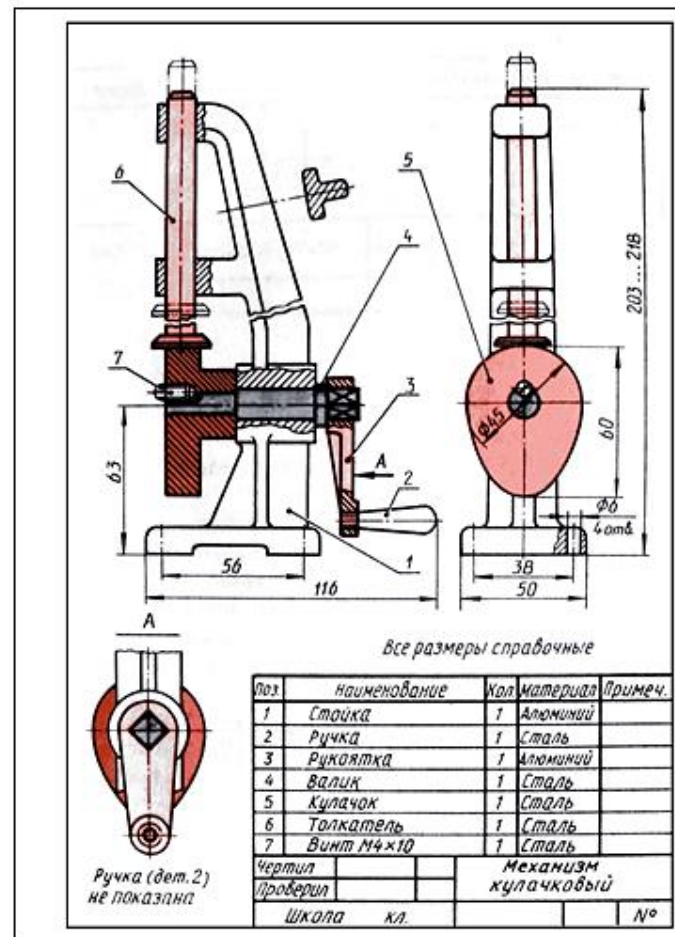
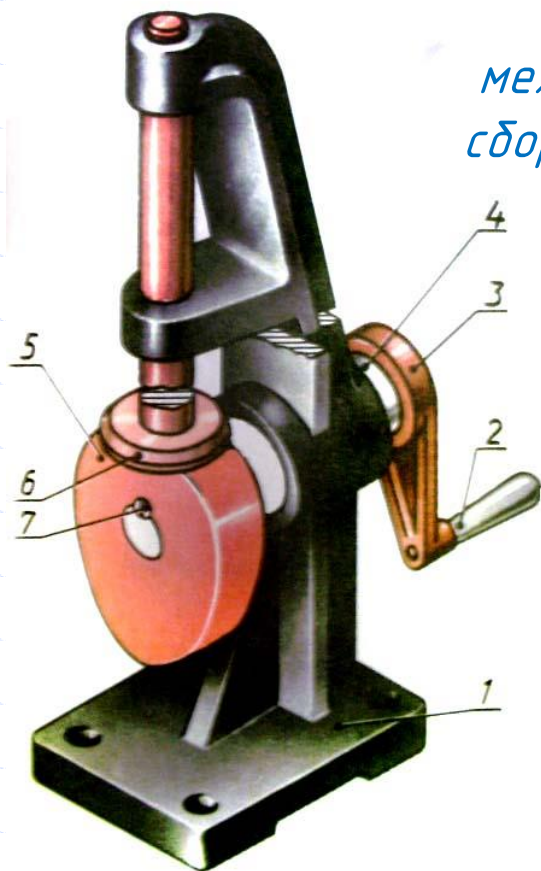
[illegible]



Виды графических конструкторских документов

Сборочный чертёж – документ, содержащий изображение сборочной единицы и другие данные, необходимые для ее сборки (изготовления) и контроля.

Кулачковый механизм: вид и сборочный чертеж





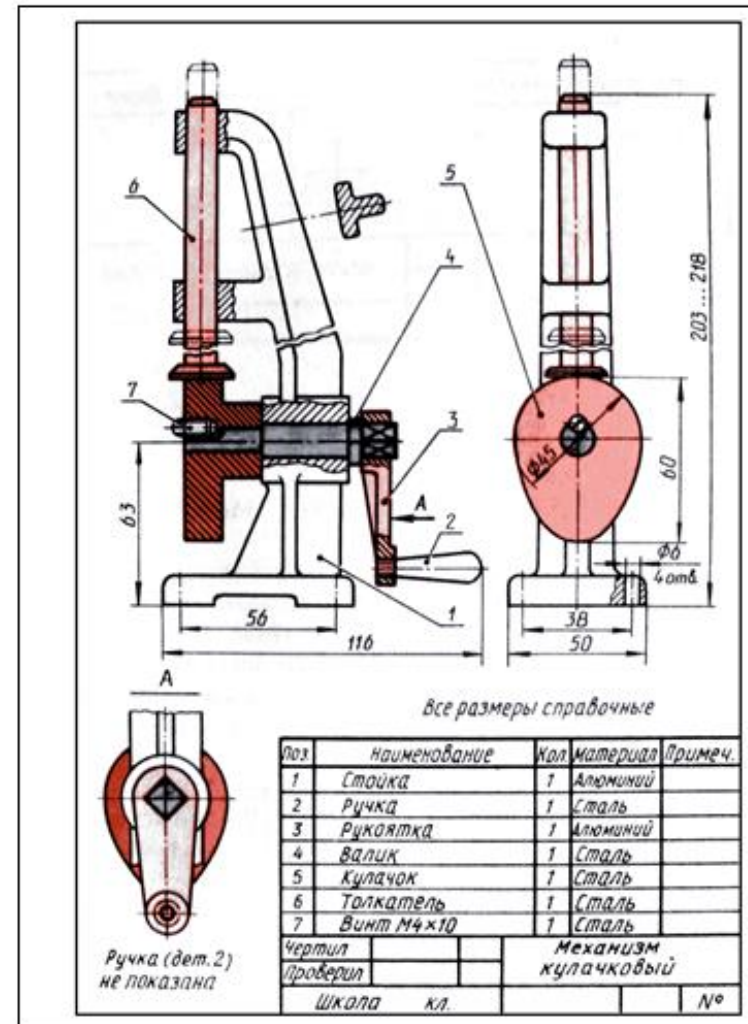
Изображения на сборочном чертеже

Сборочные чертежи содержат те же изображения, что и чертежи деталей: **виды, разрезы, сечения** — это помогает выявить устройство изделия.

Количество изображений на сборочном чертеже зависит от сложности конструкций изделия.

Учебный сборочный чертеж выполняется обычно в двух или трех основных изображениях с применением разрезов.

Рекомендуется соединение половины вида с половиной разреза при наличии симметрии вида и разреза изделия.

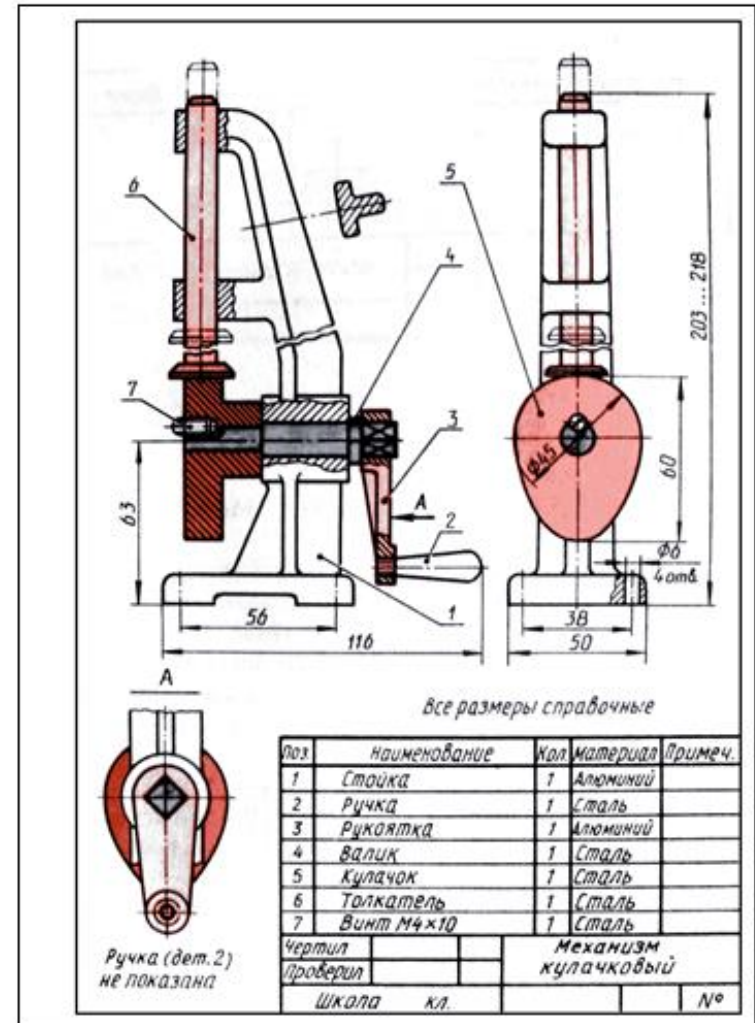
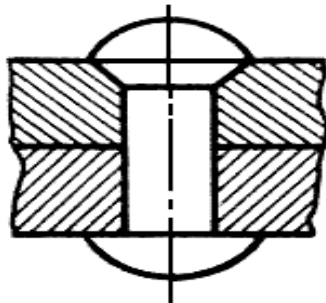




Изображения на сборочном чертеже

Разрез на сборочном чертеже представляет собой совокупность разрезов отдельных частей, входящих в сборочную единицу.

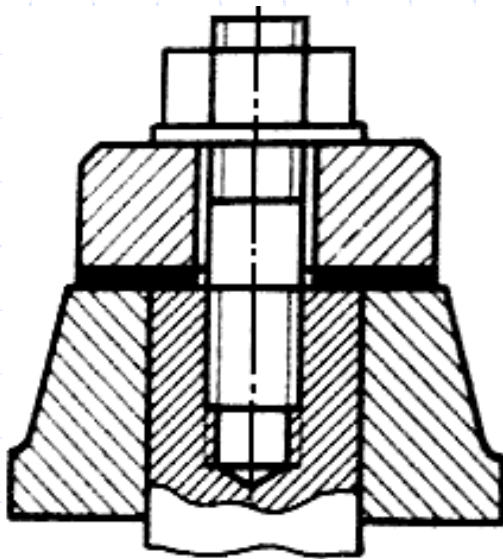
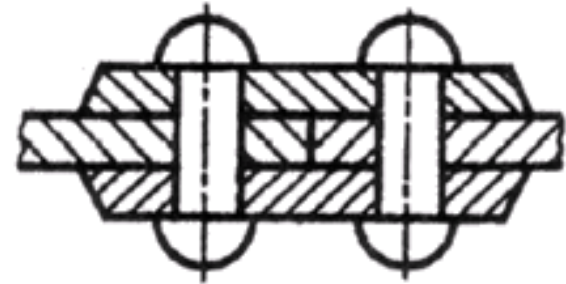
Штриховку одной и той же детали в разрезах на разных изображениях выполняют в одну и ту же сторону, выдерживая одинаковое расстояние (шаг) между линиями штриховки.





Изображения на сборочном чертеже

Штриховку смежных деталей из одного материала разнообразят изменением направления штриховки, сдвигом штрихов или изменением шага штриховки.

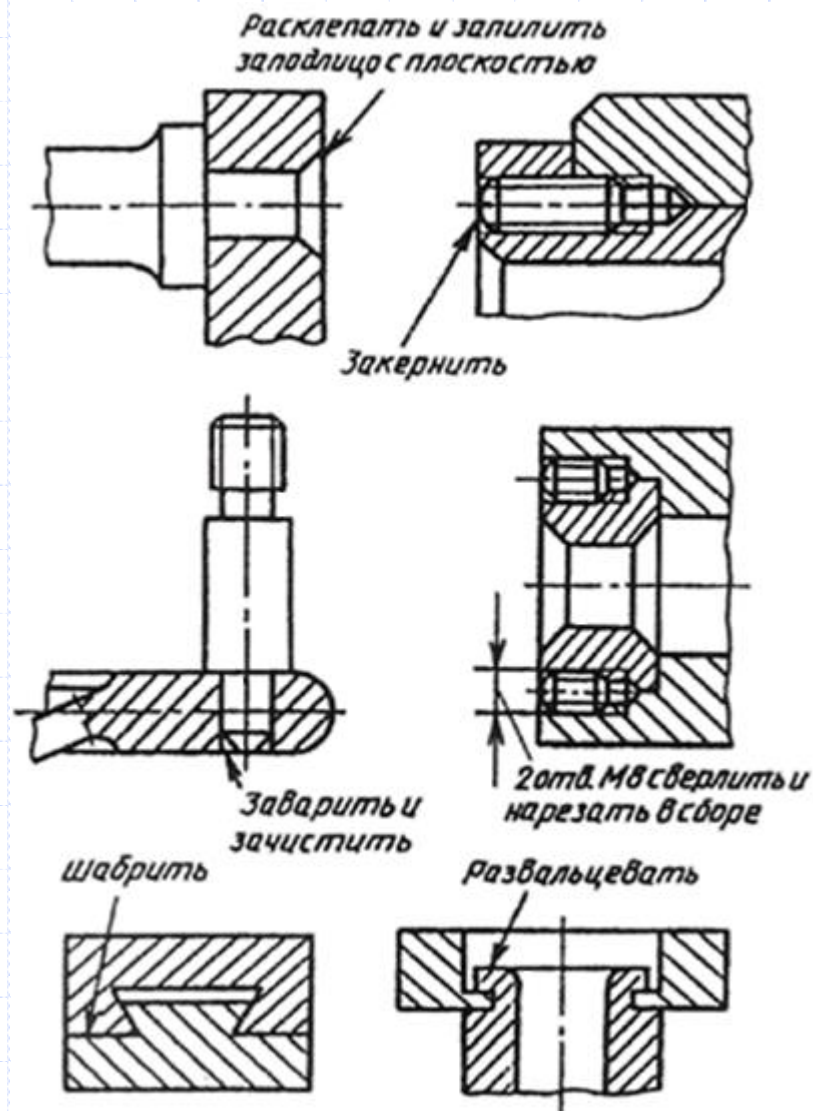


*Узкие площади сечения, ширина которых на чертеже равна 2 мм или менее, показывают **зачерченными**.*



Технологические операции

Иногда в процессе сборки изделия выполняются некоторые **технологические**, так называемые **пригоночные операции**. Их выполняют совместной обработкой соединяемых деталей или подгонкой одной детали к другой по месту ее установки. В этих случаях на сборочных чертежах делают **текстовые записи**.

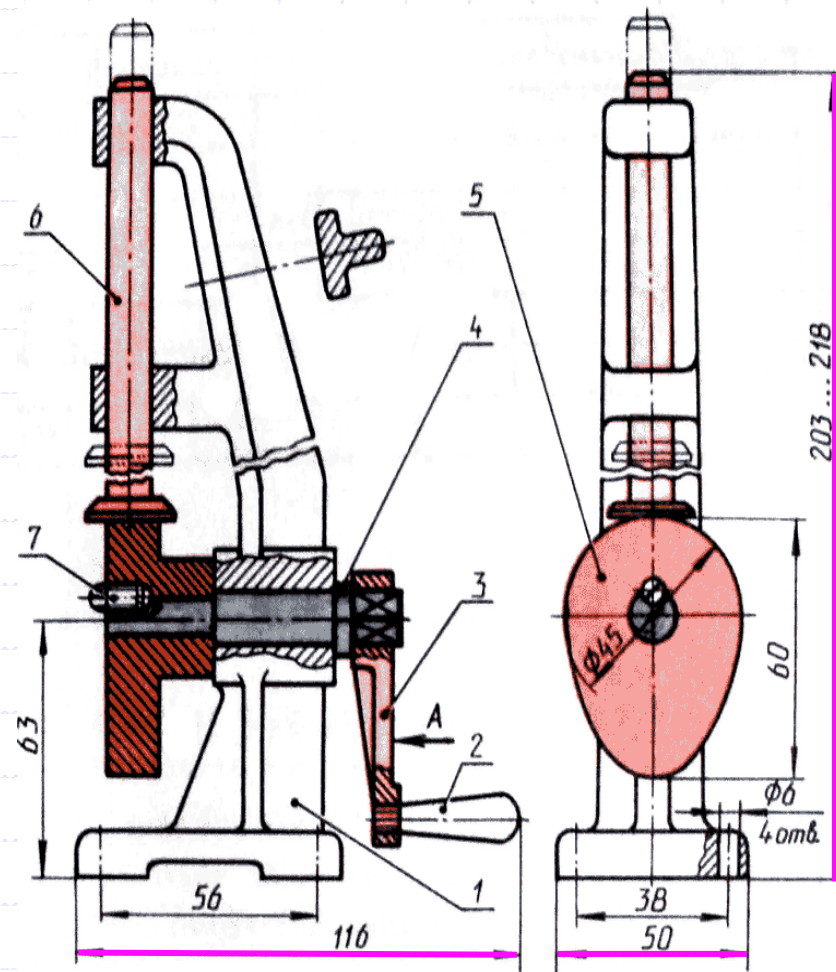




Размеры на сборочных чертежах

На сборочном чертеже наносят лишь размеры, необходимые для правильного размещения деталей относительно друг друга в изделии и для установки сборочной единицы:

а) **габаритные** размеры (размеры 203...217, 116 и 50);

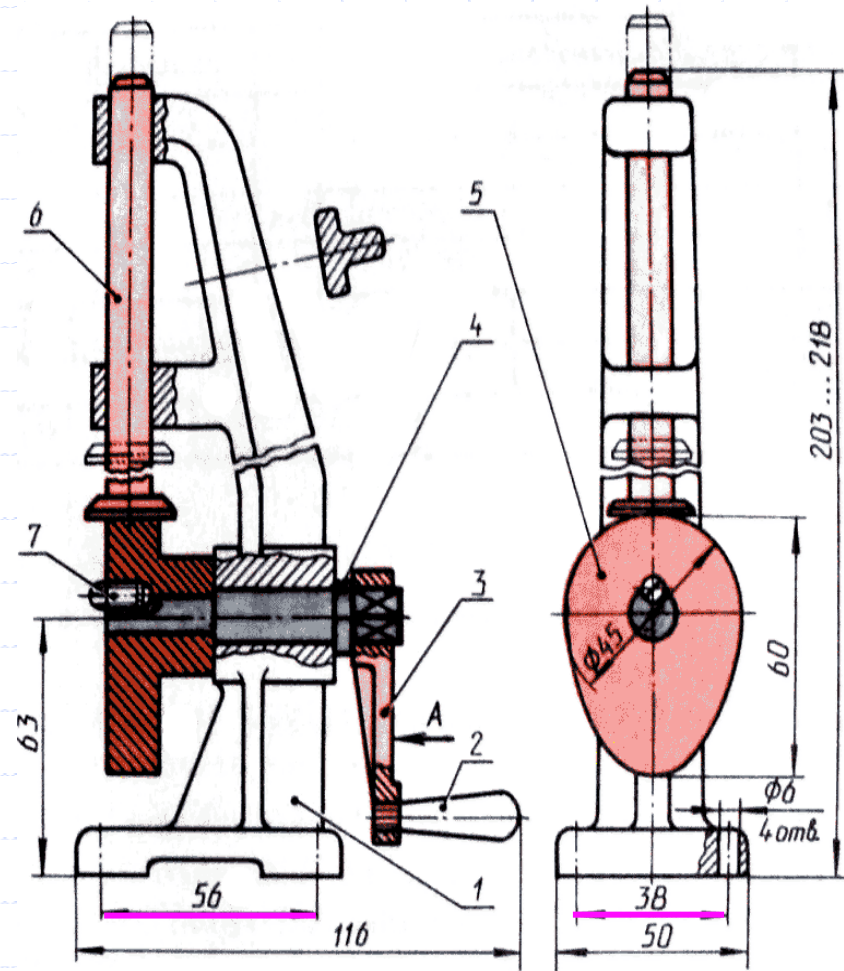




Размеры на сборочных чертежах

На сборочном чертеже наносят лишь размеры, необходимые для правильного размещения деталей относительно друг друга в изделии и для установки сборочной единицы:

б) **установочные** — размеры, определяющие расстояния между центрами отверстий под болты, которыми соединяют две сборочные единицы (размеры 38 и 56);



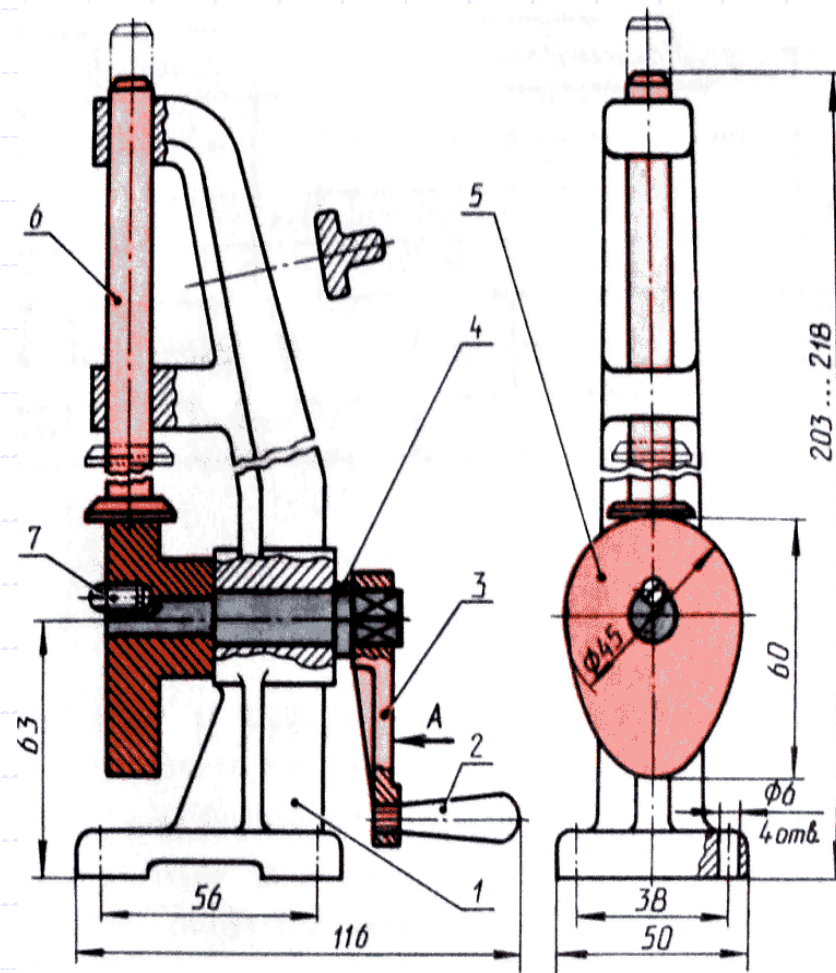


Размеры на сборочных чертежах

На сборочном чертеже наносят лишь размеры, необходимые для правильного размещения деталей относительно друг друга в изделии и для установки сборочной единицы:

в) **присоединительные размеры**, указывающие на взаимосвязь деталей в сборочной единице.

Размеры отдельных деталей, в том числе крепежных, на сборочных чертежах не наносят.



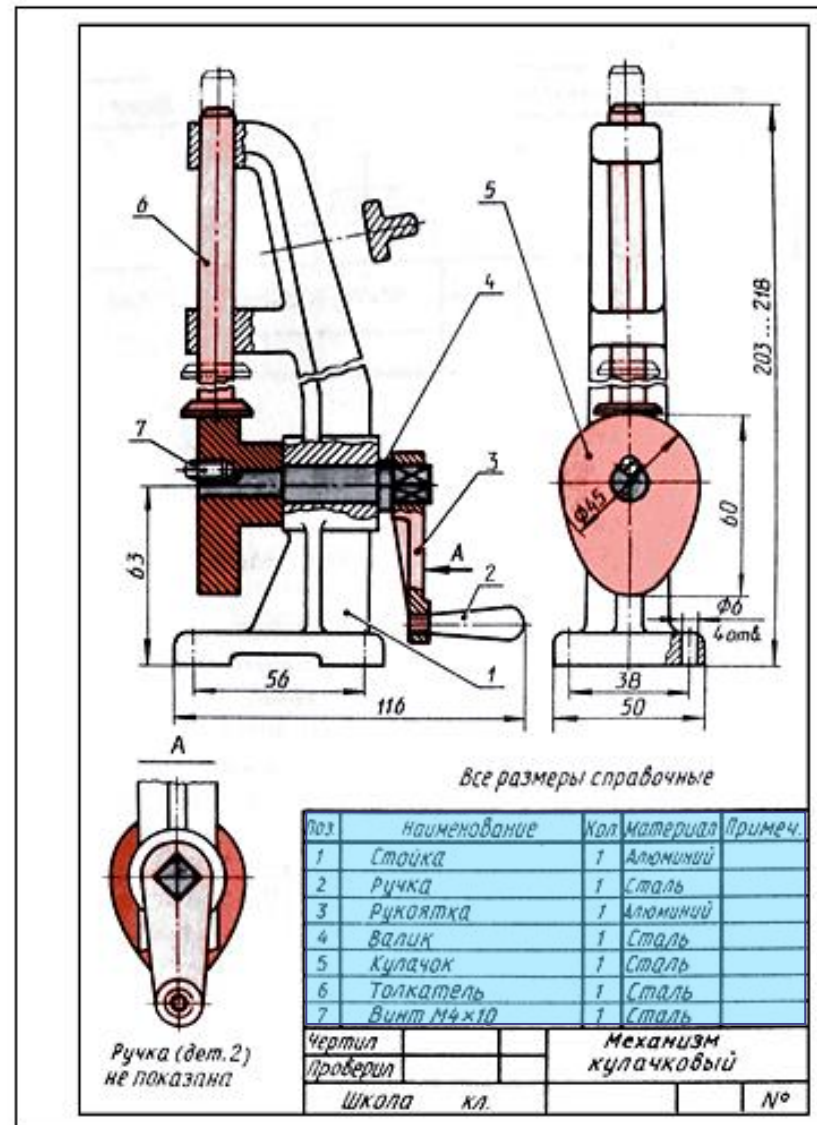


Спецификация

Необходимые данные для крепежных деталей записывают в спецификации.

Спецификация — это таблица, содержащая основные данные о деталях, входящих в изделие.

Например, для болтов указывают диаметр и тип резьбы, длину стержня и номер стандарта.





Номера позиций

Номера позиций, присвоенные детали в спецификации, наносят около соответствующих изображений на чертеже. Номера позиций наносят на полках линий-выносок, проводимых от изображений составных частей согласно ГОСТ 2.109-68 и 2.316-68.

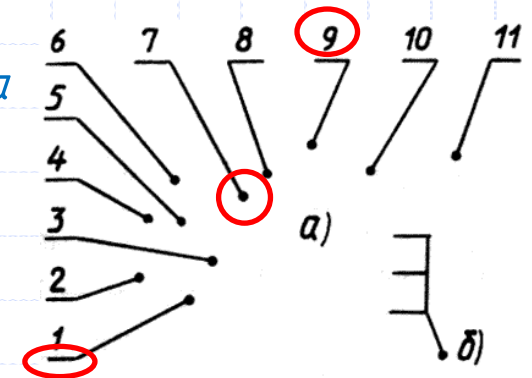
1. Один конец линии-выноски, пересекающей линию контура, заканчивается **точкой**, другой – **полкой**.

2. Линии-выноски не должны быть параллельными линиям штриховки и не должны **пересекаться** между собой.

3. Полки линий-выносок располагают **параллельно** основной надписи чертежа вне контура изображения и **группируют в колонку или строчку**.

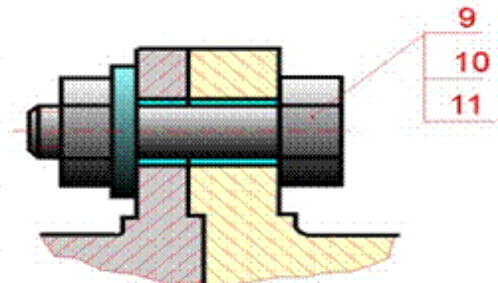
4. Номера позиций наносят на чертежах, как правило, **один раз**, повторяющиеся номера позиций выделяют двойной полкой.

5. **Размер шрифта** номеров позиций должен быть на 1-2 размера больше, чем размер шрифта, принятого для размерных чисел на том же чертеже.



Расположение линий выносок с номерами позиций:

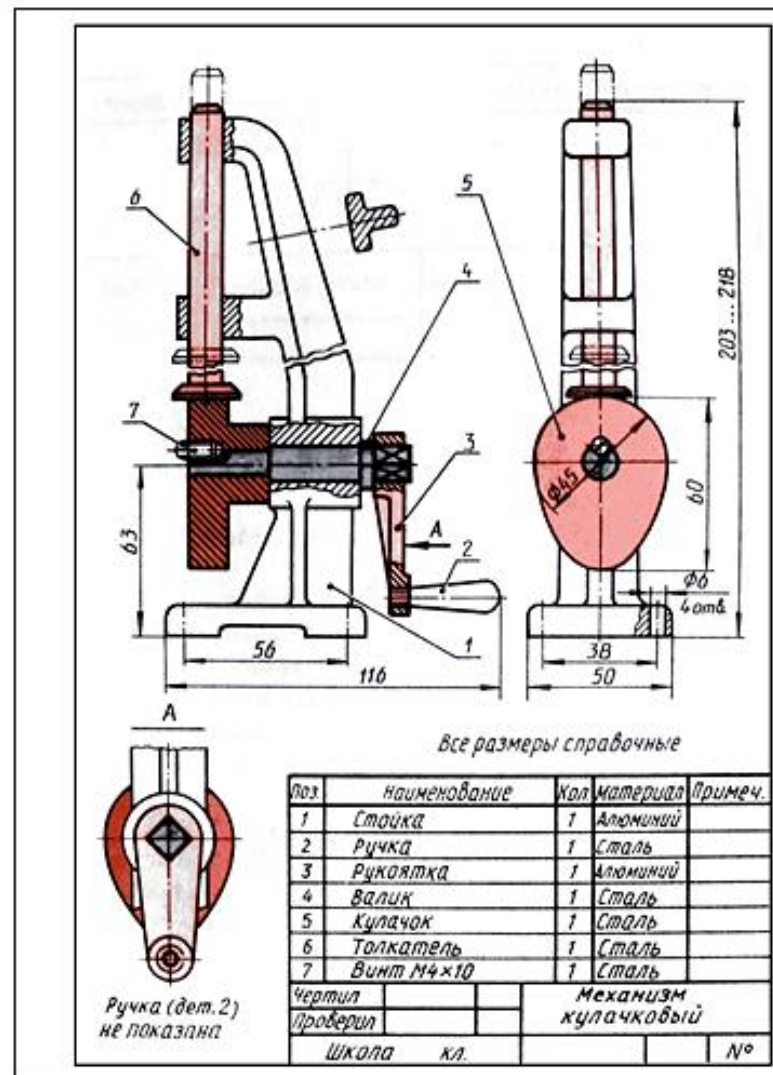
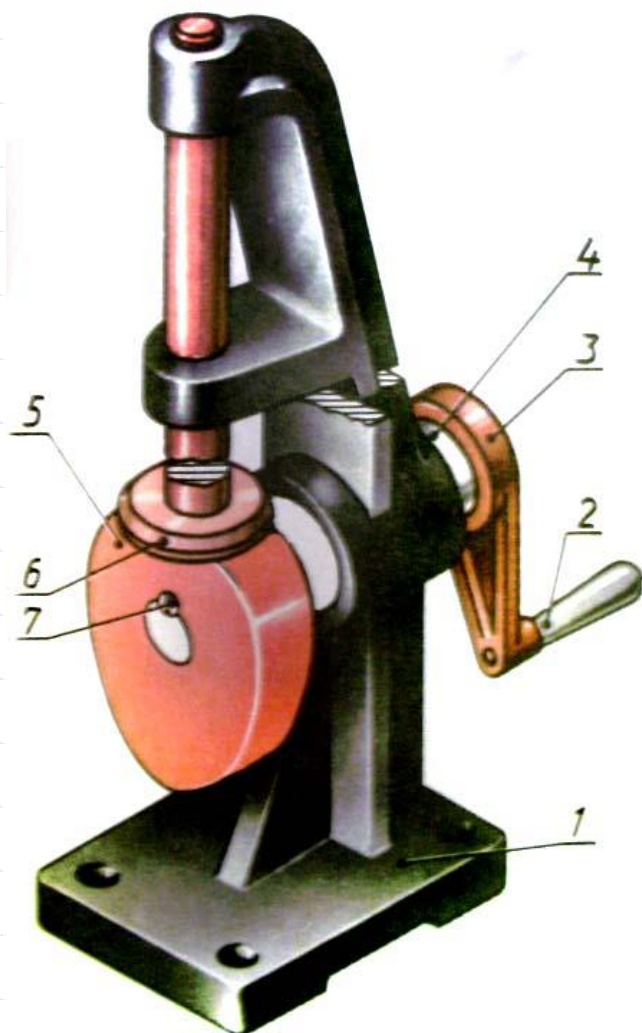
а – общее правило;
б – для группы деталей.





Сборочный чертеж

Кулачковый механизм: вид и сборочный чертеж





СПАСИБО
ЗА
ВНИМАНИЕ!



В презентации использованы материалы:

- ✓ *Идея, дизайн, комплектование, оформление — авторская работа 2014г.*
- ✓ *Сборочный чертеж. Режим доступа: http://cherch-ikt.ucoz.ru/index/sborochnye_chertezhi_5_5/0-35 ;*
- ✓ *Сборочный чертеж. Режим доступа: <http://samoucka.ru/document4230.html> .*

Авторские права защищены законом РФ "Об авторских правах и о смежных правах"
Перепечатка и переиздание в любом виде разрешены только с согласия автора